

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 1/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0131-K	TÜRKİYE HAZIR BETON ÜRT. BİR. DER. İK. İŞ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0131-K Revizyon No: 00 Tarih: 16 Eylül 2014			
	Kalibrasyon Laboratuvarı			
	Adresi : Yıldız Teknik Üniv. Davutpaşa Kampüsü Teknopark B2 Blok No:101 ESENLER 34220 İSTANBUL / TÜRKİYE	Tel : 0212 483 73 68-69 Faks : 0212 483 73 70 E-Posta : kalibrasyon@thbb.org Website : www.thbb.org		

Ölçüm Büyükliği Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği k=2)(±)	Açıklamalar
Kuvvet Malzeme Test Makineleri Beton Test Presleri	200 kN- 3000 kN	TS EN 12390-4	0,32 %	1. Sınıf yük hücresi ile basma
KÜTLE Otomatik Olmayan Tartım Cihazları Terazi	900 g'a kadar 30 kg'a kadar 6 kg'a kadar 200 kg'a kadar	E2 sınıfı kütle ile F1 sınıfı kütle ile F2 sınıfı kütle ile M1 sınıfı kütle ile	$2,4 \cdot 10^{-6}$ $8,3 \cdot 10^{-6}$ $2,4 \cdot 10^{-5}$ $7,8 \cdot 10^{-5}$	Kalibrasyonlar terazinin kullanıldığı yerlerde yapılır. Euramet-cg-18
BOYUT Kumpaslar	Dış Çap Kumpas 300 mm'ye kadar (Dış Çap, İç Çap ve Derinlik Ölçümleri)	Bölüntü değeri 0,01 mm	$(15+6.L) \mu m (L=m)$	VDI/VDE/DGQ 2618 Bölüm 9.1 Dokümanına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü
Elek	Mesh Aralığı 125 mm'ye kadar	Profil Projektör ile	7 μm	TS ISO 3310-1 ve TS ISO 3310-2 Standardlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü

Akreditasyon Sertifikası Eki (Sayfa 2/2)

Akreditasyon Kapsamı

 Kalibrasyon TS EN ISO/IEC 17025 AB-0131-K	TÜRKİYE HAZIR BETON ÜRT. BİR. DER. İK. İŞ. Kalibrasyon Laboratuvarı Akreditasyon No: AB-0131-K Revizyon No: 00 Tarih: 16 Eylül 2014
--	--

Ölçüm Büyüklüğü Kalibre edilen Cihazlar	Ölçüm Aralığı	Ölçüm Şartları	Kalibrasyon ve Ölçüm Yeteneği (Genişletilmiş Ölç. Belirsizliği $k=2$)($\pm$)	Açıklamalar
SICAKLIK Göstergeli Sıcaklık Ölçerler (ısı çift sönsörü)	-20 °C ile 200 °C	Laboratuvarda	0,3 °C	Sıvı banyolarda karşılaştırmalı kalibrasyon yöntemi
Kontrollü Hacimler (Sıcaklık Dağılımı) Etüv	80 °C ile 150 °C	Yerinde Sahada Kalibrasyon	1,4 °C	TS 8107, TS EN 60068 - 3 - 5 ve TS EN 60068 - 3 - 11 standartlarına uygun hazırlanmış Kalibrasyon Prosedürü

KAPSAM SONU

Dr. H. İbrahim ÇETİN
Genel Sekreter Vekili